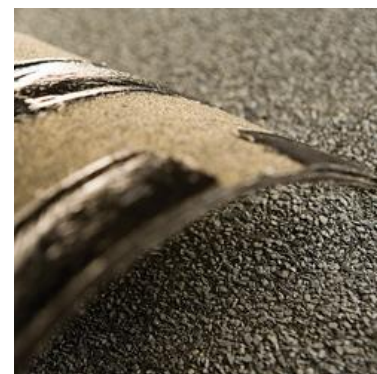


**MIDA REMONT SUPER**

Papa wierzchniego krycia



Papa asfaltowa na osnowie z włókniny poliestrowej, modyfikowana SBS. Do wykonywania ciągłych pokryć dachowych jako warstwa wierzchnia w izolacjach wodochronnych dachów. Papa remontowa, samowentylująca. Mocowanie: metodą zgrzewania (pasy bitumu na spodniej stronie). Można stosować jako pokrycie jednowarstwowe. Nie stosować pod uprawy roślinne.

**Opis produktu**

Asfaltowa zgrzewalna papa jednowarstwowa wierzchniego krycia. Zaimpregnowana osnowa z włókniny poliestrowej o odpowiednio wysokiej gramaturze – 200 [g/m²], pokryta jest po obu stronach odpowiedniej grubości, niezbędnej do prawidłowej pracy papy jednowarstwowej, wodoszczelną mieszanką mas bitumicznych modyfikowanych elastomerami termoplastycznymi SBS z dodatkami komponentów spełniających funkcję stabilizacji i ochrony całej struktury papy. Zewnętrzna warstwa pokryta jest trwałą posypką z łupka mineralnego, natomiast wewnętrzna wentylowana – łatwotopliwą cienką folią polimerową. W dolnej części na materiał bitumiczny zostały naniesione odpowiedniej szerokości paski piasku drobnoziarnistego, a podczas zgrzewania tworzy się sieć kanałów, które pozwalają na przemieszczanie się pary wodnej podgrzanej w sposób naturalny (nasłonecznienie dachu) oraz wilgoci znajdującej się w starym pokryciu dachowym. Aby umożliwić wydostanie się tej pary wodnej i w ten sposób osuszyć cały system, pod papę należy zamontować kominki wentylacyjne. Taki system sprawia, że pod pokryciem dachowym nie tworzą się bąble i częstotliwość przeprowadzania remontów dachu jest znacznie zmniejszona. Papa nie zawiera substancji niebezpiecznych dla ludzi i zwierząt.

Przeznaczenie

Do wykonywania ciągłych pokryć dachowych jako warstwa wierzchnia w izolacjach wodochronnych dachów. Do stosowania jako pokrycie jednowarstwowe. Do wykonywania nowych i renowacji starych pokryć bitumicznych, a szczególnie tam, gdzie istniejące pokrycie jest zawilgocone. Za pomocą tego materiału w układach jedno i wielowarstwowych uzyskuje się bardzo trwałą wierzchnią warstwę pokrycia dachowego z wieloletnią gwarancją eksploatacji dachu.

Norma zharmonizowana:

EN 13707:2004 + A2:2009**Aplikacja**

Papę mocuje się za pomocą palnika gazowego metodą zgrzewania. Wykonanie hydroizolacji powinno odbywać się zgodnie z dokumentacją techniczną opracowaną dla określonego zastosowania wg polskich przepisów budowlanych oraz zgodnie z instrukcją montażu pap termozgrzewalnych TechnoNICOL Sp. z o.o. dostępną na stronie: www.technonicol.pl

Magazynowanie, przechowywanie

Mieszanka bitumiczna, która jest głównym komponentem papy posiada ściśle określone właściwości termoplastyczne mogące ulec nieodwracalnym zmianom na skutek nieodpowiednich warunków eksploatacji. Dlatego należy:

- magazynować papę w temp. od +5 °C do + 30 °C;
- nie rozwijać, gdy temp. rolki jest niższa niż +5 °C;
- unikać nadmiernego zawilgożenia papy;

- unikać wystawiania papy na wpływ promieni słonecznych;
- przechowywać i transportować rolki papy na paletach w pozycji pionowej, w jednej warstwie;
- rozładowywać i załadowywać rolki papy ręcznie w celu uniknięcia uszkodzenia.

Dane techniczne:

Właściwości	Wartości	Norma zharmonizowana
Rodzaj asfaltu	modyfikowany SBS	EN 13707:2004 + A2:2009
Rodzaj osnowy	włóknina poliestrowa	
Posypka	gruboziarnista	
Wady widoczne	brak wad	
Długość	≥ 5,0 m	
Szerokość	≥ 0,99 m	
Prostoliniowość	10 mm na 5 m	
Grubość	5,2 ± 0,2 mm	
Przyczepność posypki	15 ± 15 %	
Przenikanie pary wodnej	μ=20 000	
Stabilność wymiarowa	≤ 0,5 %	
Ilość rolek na palecie	28 szt.	
Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze	≥ 100 °C	
Odporność na działanie ognia zewnętrznego	Broof (t1)	
Reakcja na ogień	Klasa E	
Wodoszczelność	10 kPa	
Wytrzymałość na rozciąganie - wzdłuż - w poprzek	800 ± 100 N/50mm 600 ± 100 N/50mm	
Wydłużenie przy rozciąganiu: - wzdłuż - w poprzek	(40 ± 10) % (40 ± 10) %	
Odporność na obciążenie statyczne	20 kg (met. A)	
Odporność na uderzenie	1000 mm (met. A)	
Wytrzymałość złącza na ścinanie: - zakład podłużny - zakład poprzeczny	500 ± 200 N/50mm 700 ± 200 N/50mm	
Trwałość: odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze	(+100 ± 10) °C	
Giętkość	≤ -20 °C	
Substancje niebezpieczne	Nie zawiera	

Informacje dodatkowe:

Norma zharmonizowana: EN 13707:2004+A2:2009

Producent/miejsce produkcji: «Zavod Technoflex» LTD, Prizheleznodorozhnaya 5, 390042 Ryazan, Federacja Rosyjska

Upoważniony przedstawiciel: TechnoNICOL Sp. z o.o. 05-500 Piaseczno, ul. Gen. L. Okulickiego 7/9

Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji: 1023-CPR-0676F

KARTA TECHNICZNA: TN 9.01 / 03.2018