

**MASTERBIT V60 S30**

Papa podkładowa



Papa asfaltowa na osnowie z welonu szklanego. Do wykonywania ciągłych pokryć dachowych jako warstwa podkładowa w izolacjach wodochronnych dachów. Do izolacji przeciwwilgociowej lub przeciwwodnej fundamentów oraz innych elementów podziemnych. Mocowanie metodą zgrzewania lub mechanicznie. Nie stosować pod uprawy roślinne.

Opis produktu

Asfaltowa, oksydowana papa zgrzewalna, podkładowa stosowana do budowania nowych i renowacji starych dachów. Osnowa z welonu szklanego, pokryta jest po obu stronach wodoszczelną mieszanką mas bitumicznych z dodatkami komponentów spełniających funkcję stabilizacji i ochrony całej struktury papy. Zewnętrzna strona papy pokryta jest posypką droбноziarnistą, wewnętrzna strona papy pokryta jest łatwotopliwą folią polimerową.

**Przeznaczenie**

Do wykonywania ciągłych pokryć dachowych jako warstwa podkładowa w izolacjach wodochronnych dachów. Do wykonywania nowych i renowacji starych pokryć. Do izolacji przeciwwilgociowej fundamentów, płyt fundamentowych oraz innych elementów podziemnych. Mocowanie metodą zgrzewania lub mechanicznie. Nie stosować pod uprawy roślinne. Za pomocą tego materiału w układach wielowarstwowych uzyskuje się bardzo trwałą podkładową warstwę pokrycia dachowego z wieloletnią gwarancją eksploatacji dachu.

Norma zharmonizowana:

EN 13707:2004 + A2:2009**EN 13969:2004****EN 13969:2004/A1:2006****Aplikacja**

Papę mocuje się za pomocą palnika gazowego metodą zgrzewania lub za pomocą łączników mechanicznych. Wykonanie hydroizolacji powinno odbywać się zgodnie z dokumentacją techniczną opracowaną dla określonego zastosowania wg polskich przepisów budowlanych oraz zgodnie z instrukcją montażu pap termozgrzewalnych TechnoNICOL Sp. z o.o. dostępną na stronie: www.technicol.pl

Magazynowanie, przechowywanie

Mieszanka bitumiczna, która jest głównym komponentem papy posiada ściśle określone właściwości termoplastyczne mogące ulec nieodwracalnym zmianom na skutek nieodpowiednich warunków eksploatacji. Dlatego należy:

- magazynować papę w temp. od +5 °C do +30 °C;
- nie rozwijać, gdy temp. rolki jest niższa niż +5 °C;
- unikać nadmiernego zawilgocenia papy;
- unikać wystawiania papy na wpływ promieni słonecznych;
- przechowywać i transportować rolki papy na paletach w pozycji pionowej, w jednej warstwie;
- rozładowywać i załadowywać rolki papy ręcznie w celu uniknięcia uszkodzenia.

Dane techniczne:

Właściwości	Wartości	Norma zharmonizowana
Rodzaj asfaltu	oksydowany	EN 13707:2004 + A2:2009 EN 13969:2004 EN 13969:2004/A1:2006
Rodzaj osnowy	welon szklany	
Posypka	drobnoziarnista	
Wady widoczne	brak wad	
Długość	≥ 10,0 m	
Szerokość	≥ 0,99 m	
Prostoliniowość	10 mm na 5 m długości	
Grubość	2,5 ± 0,2 mm	
Przyczepność posypki	15 ± 15 %	
Przenikanie pary wodnej	μ=20 000	
Stabilność wymiarowa	≤ 0,5 %	
Ilość rolek na palecie	30 szt.	
Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze	≥ 80 °C	
Odporność na działanie ognia zewnętrznego	Froof (t1)	
Reakcja na ogień	Klasa E	
Wodoszczelność	60 kPa	
Wytrzymałość na rozciąganie - wzdłuż - w poprzek	600 ±150 N/50mm 300 ±150 N/50mm	
Wydłużenie przy rozciąganiu: - wzdłuż - w poprzek	(4 ± 2) % (4 ± 2) %	
Odporność na obciążenie statyczne	5 kg (met. B)	
Odporność na uderzenie	200 mm (met. A)	
Wytrzymałość na rozdzieranie: - wzdłuż - w poprzek	100 ± 50 N 100 ± 50 N	
Wytrzymałość złącza na ścinanie: - zakład podłużny - zakład poprzeczny	500 ± 150 N/50mm 250 ± 150 N/50mm	
Trwałość: wodoszczelność po sztucznym starzeniu, po działaniu chemikaliów	60 kPa	
Giętkość	≤ +5 °C	
Substancje niebezpieczne	Nie zawiera	

Informacje dodatkowe:

Norma zharmonizowana: EN 13707:2004+A2:2009, EN 13969:2004, EN 13969:2004/A1:2006

Producent/miejsce produkcji: «Zavod Technoflex» LTD, Prizheleznodorozhnaya 5, 390042 Ryazan, Federacja Rosyjska

Upoważniony przedstawiciel: TechnoNICOL Sp. z o.o. 05-500 Piaseczno, ul. Gen. L. Okulickiego 7/9

Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji: 1023-CPR-0676F, 1023-CPR-0377F