

**P 64/1200/105**

Papa podkładowa



Papa asfaltowa na osnowie z welonu szklanego. Do wykonywania ciągłych pokryć dachowych jako warstwa podkładowa w izolacjach wodochronnych dachów. Mocowanie: klejenie gorącym lub zimnym lepikiem. Nie stosować pod uprawy roślinne.

Opis produktu

Tradycyjna asfaltowa papa podkładowa. Osnowa z welonu szklanego, pokryta jest po obu stronach wodoszczelną mieszkanką mas bitumicznych z dodatkiem komponentów spełniających funkcję stabilizacji i ochrony całej struktury papy. Zewnętrzna warstwa papy pokryta jest droбноziarnistą posypką z łupka mineralnego (piasek), wewnętrzna zaś pokryta jest folią. Papa nie zawiera substancji niebezpiecznych dla ludzi i zwierząt.

Przeznaczenie

Do wykonywania ciągłych pokryć dachowych jako warstwa podkładowa w izolacjach wodochronnych dachów. Nie stosować jako pokrycie jednowarstwowe. Do wykonywania nowych i renowacji starych pokryć bitumicznych. Nie stosować pod uprawy roślinne.

Aplikacja

Papa przyklejana jest na warstwę gorącego lepiku lub kleju, które z kolei układane są na przygotowane podłoże. Wykonanie hydroizolacji powinno odbywać się zgodnie z dokumentacją techniczną opracowaną dla określonego zastosowania wg polskich przepisów budowlanych oraz zgodnie z instrukcją montażu pap termozgrzewalnych TechnoNICOL Sp. z o.o. dostępną na stronie: www.technonicol.pl

Magazynowanie, przechowywanie

Mieszanka bitumiczna, która jest głównym komponentem papy posiada ściśle określone właściwości termoplastyczne mogące ulec nieodwracalnym zmianom na skutek nieodpowiednich warunków eksploatacji. Dlatego należy:

- magazynować papę w temp. od +5 °C do +30 °C;
- nie rozwijać, gdy temp. rolki jest niższa niż +5 °C;
- unikać nadmiernego zawilgocenia papy;
- unikać wystawiania papy na wpływ promieni słonecznych;
- przechowywać i transportować rolki papy na paletach w pozycji pionowej, w jednej warstwie;
- rozładowywać i załadowywać rolki papy ręcznie w celu uniknięcia uszkodzenia.



Norma zharmonizowana:

EN 13707:2004 + A2:2009

Dane techniczne:

Właściwości	Wartości	Norma zharmonizowana
Rodzaj asfaltu	oksydowany	EN 13707:2004 + A2:2009
Rodzaj osnowy	welon szklany	
Posypka	drobnoziarnista	
Wady widoczne	brak wad	
Długość	≥ 21,0 m	
Szerokość	≥ 1,05 m	
Prostoliniowość	10 mm na 5 m długości	
Grubość	1,7 ± 0,2 mm	
Przyczepność posypki	15 ± 15 %	
Przenikanie pary wodnej	μ=20 000	
Stabilność wymiarowa	≤ 0,5 %	
Ilość rolek na palecie	23 szt.	
Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze	≥ 70 °C	
Odporność na działanie ognia zewnętrznego	Froof (t1)	
Reakcja na ogień	Klasa E	
Wodoszczelność	10 kPa	
Wytrzymałość na rozciąganie - wzdłuż - w poprzek	600 -200/+150 N/50mm 200 ± 100 N/50mm	
Wydłużenie przy rozciąganiu: - wzdłuż - w poprzek	(2 ± 1) % (2 ± 1) %	
Giętkość	≤ 0 °C	
Substancje niebezpieczne	Nie zawiera	

Informacje dodatkowe:

Norma zharmonizowana: EN 13707:2004+A2:2009

Producent/miejsce produkcji: «Zavod Technoflex» LTD, Prizheleznodorozhnaya 5, 390042 Ryazan, Federacja Rosyjska

Upoważniony przedstawiciel: TechnoNICOL Sp. z o.o. 05-500 Piaseczno, ul. Gen. L. Okulickiego 7/9

Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji: 1023-CPR-0676F